

TECHNO AES W247

丙烯腈乙烯苯乙烯

Techno Polymer America, Inc.

Technical Data

产品说明

- Weather-resistant resin for exterior automobile parts without painting
- Satisfying the three requirements for exterior part resins: high impact strength under low temperature, high heat distortion temperature, and weather-resistance
- Specific gravity that is 10% lower than that of PC/ASA resin to enable lower part weight
- Designed for easy and consistent injection molding to enable greater design flexibility, faster cycle times, and reduced scrap, thus resulting in higher productivity
- The best material for exterior automobile parts that require a higher aesthetic appearance

总体

特性	<ul style="list-style-type: none"> • 抗撞击性, 高 • 快的成型周期 • 良好的柔韧性 	<ul style="list-style-type: none"> • 耐低温冲击 • 耐气候影响性能良好 • 耐热性, 中等 	<ul style="list-style-type: none"> • 外观良好
用途	<ul style="list-style-type: none"> • 汽车外部零件 		
形式	<ul style="list-style-type: none"> • 粒子 		

物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.05	g/cm ³	ASTM D792
熔流率 (熔体流动速率) (230°C/10.0 kg)	29	g/10 min	ASTM D1238
机械性能	额定值	单位制	测试方法
抗张强度 (屈服)	44.0	MPa	ASTM D638
弯曲模量	2140	MPa	ASTM D790
弯曲强度	62.0	MPa	ASTM D790
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度			ASTM D256
-30°C	88	J/m	
23°C	180	J/m	
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	100	°C	ASTM D648

注射	额定值	单位制
干燥温度	82.2 到 93.3	°C
干燥时间	3.0 到 5.0	hr
料筒后部温度	204 到 249	°C
料筒中部温度	204 到 249	°C
料筒前部温度	204 到 249	°C
模具温度	48.9 到 71.1	°C